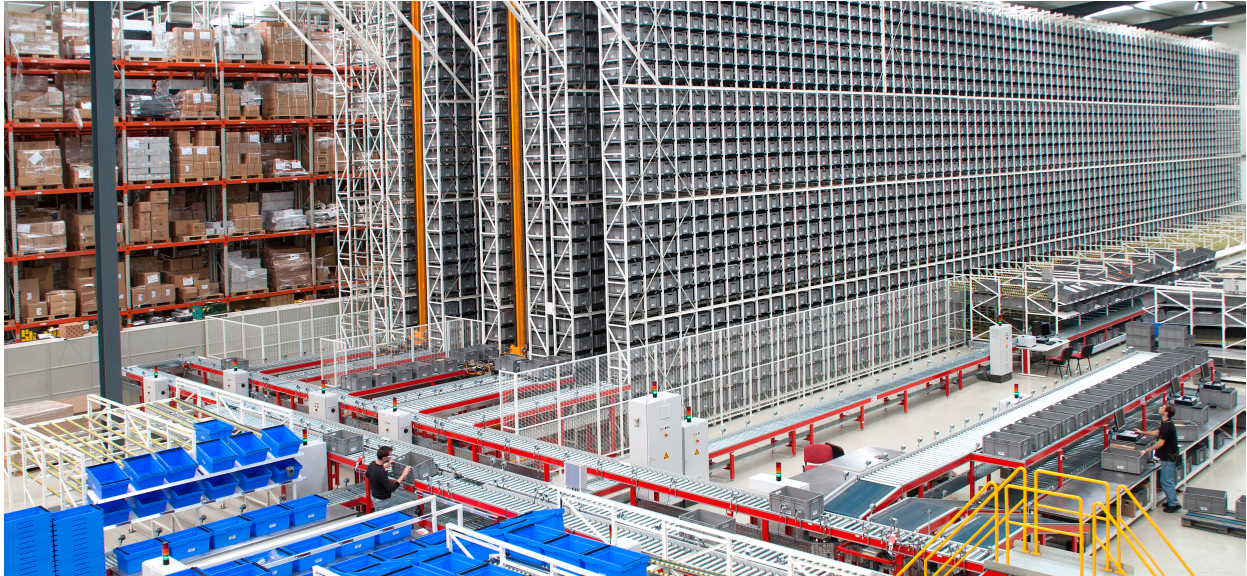


K.Motion WMS



Skalierbarkeit in Funktionalität, Durchsatz und Automatisierung.

Lager ist nicht gleich Lager. Daher stellt Körber Lösungen zur Verfügung, die mit steigenden Anforderungen mitwachsen können. Der Vorteil: Warehouse Management Systeme von Körber begegnen sämtlichen intralogistischen Anforderungen und halten auch angesichts kontinuierlichen Wachstums und neuen Anforderungen mit Ihren Geschäftsprozessen mit.

Im laufenden Tagesgeschäft unterstützen sie u. a.:

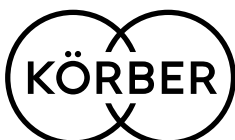
- Effiziente Nachschubstrategien, auch zur Produktionsversorgung
- Umfassende Warenein- und Warenausgangsprozesse (Kontrollen, Buchungen, Verladungen u. v. m.)
- Einfache und kombinierte Kommissionierstrategien (Batchbildung, Multi-Order-Picking, Pick & Pack)

- Anbindung von Automatisierungskomponenten – über Standardschnittstellen für MFR und SPS bis zur Integration von Robotiklösungen für das Lager
- Erweiterung um Versandfunktionalitäten – von der Belieferung von Filialen und Endkunden bis hin zur anspruchsvollen Multichannel-Logistik

„Start smart, grow fast“: Die zahlreichen Add-ons der K.Motion Logistics Suite erlauben die passgenaue Erweiterung Ihrer Logistiklösung zu jeder Zeit, z. B. um Funktionalitäten für den Versand oder das Ressourcenmanagement. Auch Cloudlösungen zur Zeitfenstervergabe oder zum Track & Trace stehen zur Verfügung.

Vorteile auf einen Blick

- Hoher Abdeckungsgrad aller funktionalen Anforderungen nach VDI 3601
- Flexibel erweiterbar durch den Einsatz einer Vielzahl von Erweiterungsbausteinen (Add-ons)



- Reporting, KPIs, Leitstände
- Nahtlose Integration in Ihre Systemlandschaft, insbesondere durch konfigurierbare ERP Integration
- Mehrlager-/Mehrstandortfähigkeit
- Mehrsprachigkeit
- Full Managed Service / Support und Hotline – bis zu 24/7
- Validiert nach DIN EN ISO 9001: 2015 und durch das Fraunhofer IML (seit 2002)

Das Ergebnis: schnellere Reaktionszeiten, geringere Fehlerquoten, optimaler Ressourceneinsatz, kürzere Durchlaufzeiten. Mit Warehouse Management Lösungen von Körber tragen Sie nachhaltig zur Effizienzsteigerung und Qualitätssicherung bei. Sie sichern Ihre Wettbewerbsfähigkeit durch die Flexibilität einer bewährten Lösung – validierte Referenzprojekte sind der Beweis.

Lagerverwaltung par excellence

Mit einem Warehouse Management System von Körber steht Ihrem Unternehmen eine Lösung zur Verfügung, die alles hat: einerseits den Reifegrad, die Stabilität und den Benutzerkomfort einer Standardsoftware, andererseits den vollen Funktionsumfang einer auf Ihre Anforderungen angepassten Individuallösung. Kommunikationsmodule für die Anbindung von Automatisierungskomponenten mit entsprechender Transportsteuerung bis hin zum integrierten Materialflussrechner runden den Funktionsumfang der Lösung ab. Die Warehouse Management Lösungen von Körber bieten Ihnen folgende Funktionshighlights:

- Effiziente Auftragssteuerung nach Kommissionierzonen wie z. B. manuelles oder automatisches Kleinteilelager, automatisches Hochregallager (HRL), Blocklager
- Abbildung (manueller und automatischer) Wareneingangsstrategien, bspw. Festplatzstrategie mit optimierter Stellplatzvergabe
- Mehrstufige, wegeoptimierte Kommissionierstrategien
- Integrierte Verwaltung von Chargen, MHD und Produktionsdaten
- Branchenspezifische Erweiterungen für die Abrechnung logistischer Dienstleistungen, Gefahrgutmanagement und vieles mehr

Warehousing 4.0: Ready for Smart Logistics

Mit der Nutzung des Warehouse Management Systems sind Sie bereit für die digitale Logistik: Das System ist für die Integration von Technologien, wie z. B. Sensoren, Cobots, RFID, automatische Lokalisierung, Bilderkennung, Sprachsteuerung, Assisted oder Augmented Reality vorbereitet. Regelmäßige Releases halten Ihre Lagerverwaltung insbesondere in diesem dynamischen Umfeld aktuell und steigern Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Zudem stehen Ihnen all Ihre logistischen Daten zur digitalen Nutzung zur Verfügung. Mit deren Auswertungsmöglichkeiten können wichtige Planungsdaten wie z. B. Transport-, Kommissionier- und Versandaufgaben genauer prognostiziert werden. Zukünftige KI-Anwendungen können helfen, Ihre innerbetriebliche Logistik auch in Zukunft weiter zu optimieren.

