

Fortschrittliche Sortierlösung für NACEX in Spanien

Kunde: NACEX



Die wachsende Nachfrage nach Kurierdiensten, angetrieben durch den E-Commerce-Boom, stellte NACEX vor die Herausforderung, seine Sendungskapazität deutlich zu erhöhen. Um dieses Wachstum zu unterstützen, implementierte Körber ein neues Sortiersystem, das eine Verarbeitung von bis zu 6.000 Sendungen pro Stunde ermöglicht. Die Lösung setzt auf intelligente Steuerungs- und Sortierlogik, sorgt für maximale Effizienz und Flexibilität - und erfüllt die hohen Erwartungen an Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit.

Der Kunde

NACEX ist ein führendes Express-Lieferunternehmen in Spanien, Portugal, Andorra und den Benelux-Ländern. Als Teil der Logista-Gruppe verbindet NACEX Unternehmen und Privatpersonen durch schnelle und zuverlässige Kurierdienste. Seit 1995 auf dringende B2B- und B2C-Lieferungen spezialisiert, bietet NACEX eine breite Palette nationaler und internationaler Dienstleistungen, die auf die Marktbedürfnisse zugeschnitten sind. Mit einem starken Franchisetzwerk und fortschrittlicher Technologie für Echtzeit-Tracking und Kundenkommunikation gewährleistet NACEX vollständige Abdeckung und hohe Servicequalität.

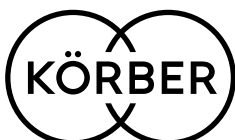
Das Projekt

Herausforderungen

In einer entscheidenden Phase, in der die Nachfrage nach Kurierdiensten aufgrund von E-Commerce und des Bedarfs an effizienter Logistik steigt, waren betriebliche Verbesserungen unerlässlich, um den Wachstumsplan von NACEX zu unterstützen. Körber war der ideale Partner für die Implementierung eines neuen Sortiersystems, das NACEX ermöglicht, die Kapazität der Sendungen pro Stunde zu erhöhen.

Lösungen

Das System-Upgrade verbessert die Plattformabläufe erheblich und ermöglicht einen höheren Durchsatz von bis zu 6.000 Sendungen pro Stunde. Diese Kapazitätssteigerung wird durch fortschrittliche Sortierung und intelligente Paketerkennung ergänzt, wodurch Verzögerungen aufgrund fehlerhafter oder unregelmäßiger Pakete deutlich reduziert werden. Diese Verbesserungen sorgen für reibungslosere Prozesse, höhere Effizienz und bessere Servicequalität - sodass die Kundenerwartungen an Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit erfüllt und übertroffen werden.



Merkmale und Vorteile

Das neue Sortiersystem ermöglicht die flexible Handhabung von Paketen, von einem Millimeter Höhe bis über einen Meter Länge und von 50 Gramm bis 40 Kilogramm. Dies steigert die Effizienz in den Lagerabläufen. Entwickelt von Körber, identifiziert die intelligente Steuerungs- und Sortierlogik die Paketmerkmale und unterstützt einen Durchsatz von über 6.000 Paketen pro Stunde.

Die Plattform umfasst 32 Ausgänge mit automatischer Rückführung und verfügt über ein fünfseitiges Barcode-Lesesystem, einschließlich des ersten Farbscanners, der von NACEX in Porto installiert wurde. Diese Innovationen verbessern die Leistung und Reaktionsfähigkeit auf Kundenbedürfnisse. Das System besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

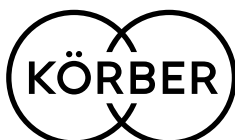
- Doppelwaage für hochpräzises Paketwiegen
- Vertikaler Linear-Quergurt-Sorter für effizientes und platzsparendes Sortieren
- Vier Zuführlinien, die einen Durchsatz von über 6.000 Paketen pro Stunde ermöglichen
- Fünfseitiger und volumetrischer Lesebogen für präzise Paketerkennung und Datenerfassung



“Wir haben uns von Anfang an begleitet gefühlt: Von der ersten Beratung und Konzeptphase über Design, Simulation und Montage. Das Projekt war ein voller Erfolg, und ein engagiertes Team für Unterstützung und Beratung war von unschätzbarem Wert.”

Edgar Otero

Director of Engineering, NACEX



Körber Supply Chain

koerber.com

Visit the virtual Körber World

Copyright © 2025 Körber AG or its affiliates.

All rights reserved.